

# *Winstone & Associés*

## APPARTEMENT TROUVILLE-SUR-MER

REF: 1114



Winstone & Associés vous présente à la vente un appartement de 64 m2 entièrement rénové, sur les hauteurs de Trouville-sur-Mer, dans une résidence de standing avec vue mer !

Au deuxième étage avec ascenseur l'appartement s'ouvre sur une entrée, un séjour avec accès sur le balcon vue mer d'environ 8 m2, une cuisine équipée, deux chambres avec placards, une salle de bains et une salle d'eau.

Une place de parking dans la résidence accompagne le lot, chauffage collectif gaz, local commun à vélos.

*Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : [www.georisques.gouv.fr](http://www.georisques.gouv.fr)*

La présente annonce immobilière vise 2 lots principales situées dans une copropriété de 102 lots, sur 4 bâtiments. La copropriété ne fait l'objet d'aucunes procédures en cours. Montant moyen annuel de la quote-part du budget prévisionnel des dépenses courantes 2136 €.

Votre conseiller :

Rémi VALENTIN  
0658627016

# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*





# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*

