

# *Winstone & Associés*

## APPARTEMENT VUE MER TROUVILLE-SUR-MER

REF: 1038



Magnifique appartement pleine vue mer située sur les hauteurs de Trouville-Sur-Mer !

Appartement comprenant une entrée, un séjour salle à manger avec cheminée, une cuisine équipée, quatre chambres, un dressing et deux salle de douches.

Le tout profitant d'une superbe terrasse surplombant Deauville-Trouville et ses plages !

Votre conseiller :

Rémi VALENTIN  
0658627016

# *Winstone & Associés*





# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*





# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*





# *Winstone & Associés*



# *Winstone & Associés*





# *Winstone & Associés*

